

HTUB-D

TRIFASE 480/600 Vac



APPLICAZIONI PRINCIPALI



BATTERIE ADATTE

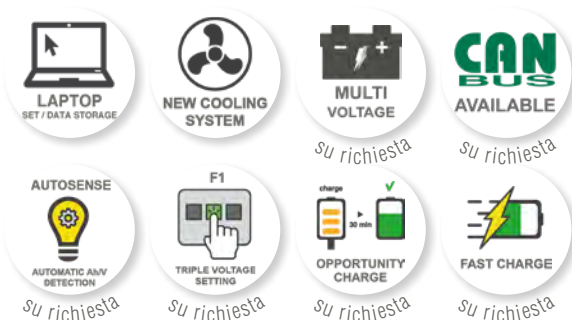
Piombo acido (PzS) – GEL – AGM –
VRLA – PzV – Litio (su richiesta)

MODELLI DISPONIBILI

V	A	VAC	CODICE	VAC	CODICE	Piombo acido (Ah)		Gel (Ah)	Iac	
						7-8h	10-11-14h	12-14h	480Vac	600Vac
24	320	3x480	HTUB 24/320-LD	3x600	HTUB 24/320-VD	1758-2032	2438-2708-3266	2172-2708	10,8	8,6
24	400	3x480	HTUB 24/400-LD	3x600	HTUB 24/400-VD	2198-2540	3046-3384-4082	2714-3384	13,4	10,8
36	320	3x480	HTUB 36/320-LD	3x600	HTUB 36/320-VD	1758-2032	2438-2708-3266	2172-2708	16,0	12,8
36	400	3x480	HTUB 36/400-LD	3x600	HTUB 36/400-VD	2198-2540	3046-3384-4082	2714-3384	20,0	16,0
48	320	3x480	HTUB 48/320-LD	3x600	HTUB 48/320-VD	1758-2032	2438-2708-3266	2172-2708	21,4	17,0
48	400	3x480	HTUB 48/400-LD	3x600	HTUB 48/400-VD	2198-2540	3046-3384-4082	2714-3384	26,6	21,4
80	200	3x480	HTUB 80/200-LD	3x600	HTUB 80/200-VD	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	22,0	17,6
80	240	3x480	HTUB 80/240-LD	3x600	HTUB 80/240-VD	1318-1524	1828-2030-2448	1628-2030	26,4	21,2
96	190	3x480	HTUB 96/190-LD	3x600	HTUB 96/190-VD	1044-1206	1941-1607-1939	1289-1607	25,1	20,1
120	150	3x480	HTUB 120/150-LD	3x600	HTUB 120/150-VD	824-952	1142-1269-1531	2036-1269	25,1	20,1

DESCRIZIONE PRODOTTO

HTUB-D è un caricabatterie ad alte prestazioni, che raddoppia la potenza dei modelli HTUB. Racchiude tutte le migliori caratteristiche della linea HF in termini di efficienza, fattore di potenza, struttura interna e flessibilità generale. Un'interfaccia digitale integrata con display OLED/LCD e USB integrata consente di avere una panoramica ottimale e semplice delle operazioni di ricarica. Questa versione è dotata di opzioni di carica *Opportunity* e *Fast charge*. È disponibile anche la versione per il litio con protocollo privato o personalizzato.



CARATTERISTICHE GENERALI

Rete	480Vac (3ph) 50-60Hz / 600Vac (3ph) 50-60Hz
Visualizzazione	Display OLED/LCD, 4 LED e 4 tasti di controllo
Programmazione parametri	Tramite display: corrente, tensione, capacità e 7 profili di carica preimpostati Tramite laptop/porta USB: programmazione avanzata
Memorizzazione dati	Il caricabatterie fornisce un report con i dati delle ultime 50 cariche (tramite porta USB integrata)
Sistema di raffreddamento	Aria convogliata direttamente solo sui dissipatori. Ventola con velocità autoregolata in base alla temperatura. Ventola inattiva con temperatura componenti interni +104° F (+40° C)
Efficienza	≥ 92%
Temperatura operativa	Da +32° a +104° F (da 0° a +40° C)
Certificazioni	CSA

CARATTERISTICHE DI SICUREZZA

Protezione in ingresso	3 fusibili AC rapidi
Protezione in uscita	Fusibile (protezione inversione polarità)
Protezione termica	Sonde su IGBT, diodi e trasformatore di potenza + derating
Protezione durante stacco batteria	Spegnimento di sicurezza per sottotensione

OPTIONALS

Sorreggi cavi
Sistema di insuflaggio AIR, contatto pilota, lampada stato caricabatterie, regolazione tensione sonda termica

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Dimensioni (LxWxH)	18.5 x 16.61 x 49.49 inches (470 x 422 x 1257 mm)
Grado di protezione	IP 21 (verticale) – sistema di raffreddamento dedicato diretto sui dissipatori. Protezione con extra filtri su richiesta
Peso	149.91 lb (68 kg)
Cavo di ingresso	A cura del cliente
Cavi di uscita	2.7 yd (2,5 m) +/- 10% (lunghezza) – connettore batteria su richiesta