HTUB MULTI & HRC3

Multivoltaje

APLICACIONES PRINCIPALES

V	A
2	30
6	30
8	30
10	30
12	120
24	120
36	120
48	120
60	120
72	120
80	120

2V steps 1A steps

PARA BATERÍAS

Todos los tipos

HTUB MULTI

VAC	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
3x480	**HTUB 80/120-M**	Multivoltaje 2-80V hasta 120A
3x600	**HTUB 80/120-MV**	

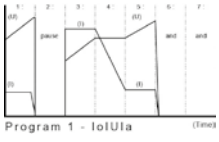
Modo de carga estándar

Modo de desulfatación

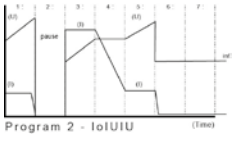
HRC3

VAC	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
3x480	**HRC3 80/120-M**	Multivoltaje 2-80V hasta 120A
3x600	**HRC3 80/120-MV**	

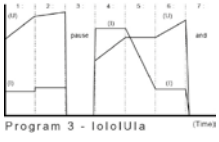
Programas de renovación de baterías HRC3



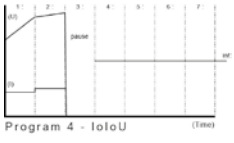
Programa 1 - Light



Programa 2 - Soft



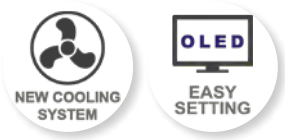
Programa 3 - Medium



Programa 4 - Deep

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HTUB MULTI está destinado a operaciones de taller que requieren carga y desulfatación de baterías de 2 a 80V; este artículo es ideal, de hecho, para recargar y actualizar cualquier tipo de batería sin el estrés de buscar la carga dedicada. El dispositivo permite una configuración de parámetros intuitiva mediante una pantalla OLED integrada. Se podría suministrar con soporte de hierro y sujetacables bajo pedido.
La versión **HRC3**, por medio de 4 programas dedicados (programables a través del ordenador), es ideal para la recarga y refresco de todas vuestras baterías.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

	HTUB MULTI	HRC3
Red	480Vac (3ph) 50-60Hz / 600Vac (3ph) 50-60Hz	
Señalización visual	Pantalla OLED, 4 LEDs y 4 teclas operativas	
Ajuste del cargador	Por pantalla OLED: corriente, voltaje, capacidad y 7 **perfiles** de carga preestablecidos, modo de desulfatación y temporizador	Por pantalla OLED: voltaje nom., capacidad y 4 **programas** preestablecidos de renovación de baterías Por puerto USB / ordenador: ajuste completo de los detalles de cada fase de cada programa
Memoria de datos	El cargador proporciona un informe de los últimos 50 ciclos y datos técnicos clave mediante un puerto USB integrado	No disponible
Sistema de enfriamiento	Enfriamiento de aire dedicado directamente y sólo al disipador de calor. Velocidad del ventilador regulada por temperatura. Ventilador inactivo dentro de los +104° F (+40° C) de temperatura de los componentes internos	
Eficiencia	≥ 92%	
Temperatura operativa	de +32° a +104° F (de 0° a +40° C)	
Certificaciones	CSA	

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

Protección de entrada	3 fusibles rápidos
Protección de salida	Por fusible (protección contra polaridad inversa)
Protección térmica	Sondas en IGBT, diodos y transformador de potencia + reducción de potencia
Protección durante la desconexión de la batería	Seguridad cortada por subtensión

OPCIONALES

Soporte del cable, soporte de hierro

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Tamaño (LxWxH)	17.95 x 7.68 x 22.44 inches (456 x 195 x 570 mm)
Grado de protección	IP 21 (vertical) – enfriamiento de aire dedicado directo al disipador de calor
Peso	61.73 lb (28 kg)
Cable de entrada	Por cuenta del cliente
Cables de salida	2.7 yd (2,5m) +/- 10% (longitud) – enchufe DC a petición