

HTUC

TRIFASE 400 Vac



APPLICAZIONI PRINCIPALI



BATTERIE ADATTE

Piombo acido - PzS

GEL - AGM - VRLA - PzV

Litio (su richiesta)

MODELLI DISPONIBILI

V	A	VAC	CODICE	Pb acido (Ah)		Gel (Ah)	Iac Assorbimento
				7-8h	10-11-14h	12-14h	
24	140	3x400	HTUC 24/140	769-889	1066-1185-1429	950-1185	5,70
24	160	3x400	HTUC 24/160	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	6,50
24	180	3x400	HTUC 24/180	989-1143	1371-1523-1837	1222-1523	7,30
24	200	3x400	HTUC 24/200	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	8,10
48	140	3x400	HTUC 48/140	769-889	1066-1185-1429	950-1185	11,20
48	160	3x400	HTUC 48/160	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	12,80
48	180	3x400	HTUC 48/180	989-1143	1371-1523-1837	1222-1523	14,40
48	200	3x400	HTUC 48/200	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	16,00
80	100	3x400	HTUC 80/100	549-635	762-846-1020	679-846	13,20
80	120	3x400	HTUC 80/120	659-762	914-1015-1224	814-1015	15,90

Versioni speciali 36V e 72V disponibili su richiesta
Versioni con correnti d'uscita intermedie disponibili

Air mix Ah= +10%

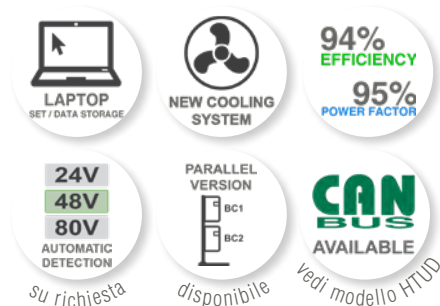
Versione in parallelo disponibile

DESCRIZIONE PRODOTTO

HTUC è il caricabatterie top di gamma, ideato per raggiungere le massime performance disponibili. Questo modello dispone di tutte le caratteristiche migliori delle gamme HF in termini di efficienza, power factor, ventilazione, struttura interna (con 3 compartimenti dedicati) e flessibilità generale. L'interfaccia integrata OLED/LCD + USB permette la migliore e più veloce supervisione delle operazioni di ricarica, diagnostica e scarico dati.

È disponibile anche la versione Litio (HTUD).

Con l'impostazione in parallelo HTUC può raggiungere elevate potenze di uscita come 48/400A e 80/240A.



CARATTERISTICHE GENERALI

Rete	400V (3ph) +/-10% 50-60Hz
Visualizzazione	4 LED, display OLED e 4 tasti
Programmazione parametri	Tramite display: corrente, capacità e 7 profili di carica preimpostati Tramite laptop/porta USB: programmazione avanzata
Memorizzazione dati	Il caricabatterie fornisce un report con i dati delle ultime 50 cariche (Scarico dati tramite porta USB integrata)
Sistema di raffreddamento	Aria convogliata direttamente solo sui dissipatori. Ventola con velocità autoregolata in base alla temperatura. Ventola inattiva con temperatura componenti interni <40°C.
Efficienza	94%
Temperatura operativa	Da 0° a +40°C
Certificazioni	CE in conformità ai protocolli LV e EMC

CARATTERISTICHE DI SICUREZZA

Protezione in ingresso	3 fusibili AC rapidi
Protezione in uscita	Fusibile (protezione inversione polarità)
Protezione termica	Sonde su IGBT, diodi e trasformatore di potenza + derating
Protezione durante stacco batteria	Spegnimento di sicurezza per sottotensione

OPTIONALS

Esterno	Supporto caricabatterie in ferro (pedistallo)
Esterno / montato a muro	Sorreggi cavi
On board / esterno / montato a muro	Extra resinatura scheda, sistema di insufflaggio AIR, contatto pilota, lampada stato caricabatterie, regolazione tensione sonda termica, profili dV/dt

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Dimensioni (LxWxH)	570 x 456 x 195 mm
Grado di protezione	IP 21 (verticale) – protezione con extra filtri su richiesta
Peso	28 kg
Cavo di ingresso	2,5 m +/- 10% (lunghezza) – spina di rete su richiesta
Cavi di uscita	2,5 m +/- 10% (lunghezza) – connettore batteria su richiesta