SERIE 3-IP

Advanced line - Wa

APLICACIONES PRINCIPALES

PARA BATERÍAS

Plomo ácido - PzS

TAMAÑOS ESTÁNDARES DISPONIBLES

Tensión de salida	Corriente de salida
desde 12V hasta 120V	Amperios según la relación V, la potencia máxima en kVA y tamaño del cargador

AH TABLA DE RECARGA

A	>>>	15A	20A	25A	30A	40A	50A	60A	70A	80A	90A	100A	110A	120A	130A
Ah (C5)	9h	77	103	129	154	206	257	309	360	412	463	515	566	617	669
	12h	111	147	184	221	294	368	441	514	588	661	735	808	882	956
	13-14h	121	162	202	242	323	404	484	565	646	726	807	887	969	1049
A	>>>	140A	150A	160A	170A	180A	190A	200A	210A	220A	230A	240A	250A	260A	280A
Ah (C5)	9h	720	771	823	874	926	977	1029	1080	1132	1183	1235	1286	1338	1441
	12h	1029	1102	1176	1249	1323	1396	1470	1543	1617	1690	1764	1837	1911	2058
	13-14h	1130	1210	1291	1372	1453	1533	1614	1694	1775	1856	1937	2017	2098	2259

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Serie 3-IP representa la actualización de las gamas Wa convencionales "Avanzadas".

La gama IP54 garantiza la máxima protección contra el polvo y las salpicaduras de agua. Esta carcasa especial es ideal para aplicaciones al aire libre o estaciones de carga de aeropuertos. Esta Serie cuenta con tarjeta programable con memoria interna, algoritmos mejorados y USB (configuración/resolución de problemas/informe de datos). Las funciones de seguridad incluyen soluciones tanto mecánicas como de software.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Red	230Vac (1ph) ± 5% 50Hz / 400Vac (1ph) ± 5% 50Hz (cualquier otro modelo)
Señalización visual	5 LED visualización avanzada con EAV (visualización fácil de alarmas) y sistema de memoria de datos. Vea más detalles en la siguiente tabla de características estándar / opcionales.
Características principales	• Inicio automático, proceso de carga y apagado • Tarjeta electrónica universal con configuración digital avanzada (por pantalla o teclado): umbrales de perfil / modo de terminación / modo de compensación / inicio retardado / compensación de cable • Etapa de carga final (ajustable con respecto al uso de la batería): temporal, capacitiva (CF% y AH acumulados), derivativa dV/dt • Transformador de potencia de flujo disperso • Perfil de carga Wa (DIN 41774)
Temperatura operativa	de 0° a +40°C sin reducción de potencia (versiónes para climas diferentes disponibles)
Eficiencia	82/88% depende de la potencia involucrada
Certificaciones	CE de conformidad con LV y los protocolos EMC

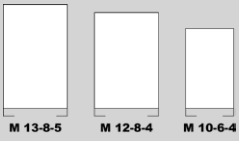
CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

Protección de salida	Por fusible (protección contra polaridad inversa)
Protección térmica	Transformador de potencia de dispersión de flujo (clase F) provisto de sondas térmicas
Protección general	Temporizador de seguridad doble: punto de gasificación / duración máxima de carga Protección térmica adicional basada en algoritmo gestionado por tarjeta electrónica Detección de batería con alimentación de seguridad

OPTIONALES

Resina adicional en la tarjeta, sistema de calefacción interna, consol externa, cambio Delta/Star, curva de carga WoWA/Pulse, sistema de aire, contactos de llenado de agua, lámpara externa, contacto piloto

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Grado de protección	IP 54 – Mueble dedicado y techo exterior integrados
Peso	Depende del tamaño del modelo
Cable de entrada	2,3 m (longitud) +/- 10% – enchufe de AC a petición
Cables de salida	2,3 m (longitud) +/- 10% – enchufe de DC a petición
Tamaño (LxWxH)  M 13-8-5 M 12-8-4 M 10-6-4	*M 13-8-5:* 800 x 500 x 1420 mm
	M 12-8-4: 800 x 400 x 1300 mm
	M 10-6-4: 600 x 400 x 1100 mm