

HTUB MULTI



Multitensione



V	A
2	30
6	30
8	30
10	30
12	120
24	120
36	120
48	120
60	120
72	120
80	120

BATTERIE ADATTE

Tutti i tipi

APPLICAZIONI PRINCIPALI



MODELLI DISPONIBILI

VAC	CODICE	DESCRIZIONE
3x480	HTUB 80/120-M	Multivoltage 2-80 V Up to 120A
3x600	HTUB 80/120-MV	Multivoltage 2-80 V Up to 120A

DESCRIZIONE PRODOTTO

HTU MULTI è ideato per le operazioni di manutenzione che richiedono la desolfatazione e/o la ricarica di batterie da 2V a 80V; questo dispositivo è ideale infatti per la ricarica e la rigenerazione di tutte le batterie più diffuse, evitando di dover reperire ogni volta un caricabatterie diverso. Il dispositivo permette la programmazione dei parametri in modo facile e intuitivo tramite il display OLED integrato. Su richiesta può essere fornito con supporto/piedistallo in ferro.

CARATTERISTICHE GENERALI

Rete	480Vac (3ph) +/-10% 50-60Hz / 600Vac (3ph) +/-10% 50-60Hz
Visualizzazione	Display OLED, 4 LEDs e 4 tasti di controllo
Programmazione parametri	Tramite display OLED: Corrente, Capacità e 7 profili di carica predefiniti (+ modalità desolfatazione) Tramite laptop/porta USB: programmazione avanzata
Memoria dati	Il caricabatterie fornisce un report degli ultimi 50 cicli di carica e importanti dati tecnici tramite porta USB integrata
Sistema di raffreddamento	Aria convogliata direttamente solo sui dissipatori. Ventola con velocità autoregolata in base alla temperatura. Ventola inattiva con temperatura componenti interni <40°C
Efficienza	94%
Temperatura di esercizio	Da 32° a +104°F
Certificazioni	CSA - UL

CARATTERISTICHE DI SICUREZZA

Protezione in ingresso	3 fusibili
Protezione in uscita	Fusibile extra rapido (protezione inversione polarità)
Protezione termica	Sonde su IGBT, diodi e trasformatore di potenza
Protezione durante stacco batteria	Spegnimento di sicurezza tramite sottotensione

OPTIONALS

Esterno	Supporto / piedistallo in ferro
Esterno / Montato a muro	Sorreggi cavi

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Dimensioni	456 (w) 195 (h) 570 (l) mm / 17.953 (w) 7.677 (h) 22.441 (l) inches
Grado di protezione	IP 21 (verticale) - (sistema di raffreddamento dedicato diretto sui dissipatori)
Peso	26 kg / 57.32 lb
Cavi ingresso	non forniti
Cavi uscita	2,5 m +/- 10% (lunghezza) - connettore batteria su richiesta



EASY
SETTING

