

HTUB



TRIFASE 480/600 Vac



APPLICAZIONI PRINCIPALI



BATTERIE ADATTE

Piombo acido - PzS

GEL - AGM - VRLA - PzV

Litio (su richiesta)

MODELLI DISPONIBILI

V	A	VAC	CODICE	VAC	CODICE	Pb acido (Ah)		Gel (Ah)	lac
						7-8h	10-11-14h	12-14h	Assorbimento
36	140	3x480	HTUB 36/140	3x600	HTUB 36/140-V	769-889	1066-1185-1429	950-1185	8,40
36	160	3x480	HTUB 36/160	3x600	HTUB 36/160-V	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	9,60
36	180	3x480	HTUB 36/180	3x600	HTUB 36/180-V	989-1143	1371-1523-1837	1222-1523	10,80
36	200	3x480	HTUB 36/200	3x600	HTUB 36/200-V	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	12,00
48	140	3x480	HTUB 48/140	3x600	HTUB 48/140-V	769-889	1066-1185-1429	950-1185	11,20
48	160	3x480	HTUB 48/160	3x600	HTUB 48/160-V	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	12,80
48	180	3x480	HTUB 48/180	3x600	HTUB 48/180-V	989-1143	1371-1523-1837	1222-1523	14,40
48	200	3x480	HTUB 48/200	3x600	HTUB 48/200-V	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	16,00
80	100	3x480	HTUB 80/100	3x600	HTUB 80/100-V	549-635	762-846-1020	679-846	13,20
80	120	3x480	HTUB 80/120	3x600	HTUB 80/120-V	659-762	914-1015-1224	814-1015	15,90

Versione speciale 24V disponibile su richiesta

DESCRIZIONE PRODOTTO

HTUB è il caricabatterie top di gamma, ideato per raggiungere le massime performance disponibili. Questo modello dispone di tutte le caratteristiche migliori delle gamme HF in termini di efficienza, power factor, ventilazione, struttura interna (con 3 compartimenti dedicati) e flessibilità generale. L'interfaccia integrata OLED + USB permette la migliore e più veloce supervisione delle operazioni di ricarica, diagnostica e scarico dati.



CARATTERISTICHE GENERALI

Rete	480 Vac (3ph) 50-60Hz / 600 Vac (3ph) 50-60Hz
Visualizzazione	4 LEDs, Display OLED e 4 tasti
Programmazione parametri	Tramite display: Corrente, Capacità e 7 profili di carica preimpostati Tramite laptop/porta USB: programmazione avanzata
Memorizzazione dati	Il caricabatterie fornisce un report con i dati delle ultime 50 cariche (Scarico dati tramite porta USB integrata)
Sistema di raffreddamento	Aria convogliata direttamente solo sui dissipatori. Ventola con velocità autoregolata in base alla temperatura. Ventola inattiva con temperatura componenti interni <40°C.
Efficienza	94%
Temperatura operativa	Da 32° a +104°F
Certificazioni	CSA - UL

CARATTERISTICHE DI SICUREZZA

Protezione in ingresso	3 fusibili
Protezione in uscita	Fusibile (protezione inversione polarità)
Protezione termica	Sonde su IGBT, diodi e trasformatore di potenza + derating
Protezione durante stacco batteria	Spegnimento di sicurezza per sottotensione

OPTIONALS

Esterno	Supporto caricabatterie in ferro (piedistallo)
Esterno / montato a muro	Sorreggi cavi
On board / esterno / montato a muro	Extra resinatura scheda Profili dV/dt

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Dimensioni	456 (w) 195 (h) 570 (l) mm / 17.953 (w) 7.677 (h) 22.441 (l) inches
Grado di protezione	IP 21 (verticale) - Protezione con extra filtri su richiesta
Peso	26 kg; 57.32 lb
Cavo di ingresso	non fornito
Cavi di uscita	2,5 m; 2.7 yd +/- 10% (length) - Connettore batteria su richiesta