

HTUB



TRIFÁSICO 480/600 Vac



PARA BATERÍAS

Plomo ácido - PzS
GEL – AGM – VRLA – PzV
Litio

APLICACIONES PRINCIPALES



MODELOS DISPONIBLES

V	A	VAC	CÓDIGO	VAC	CÓDIGO	Plomo ácido (Ah)			Consumo de corriente
						7-8h	10-11-14h	12-14h	
36	140	3x480	HTUB 36/140	3x600	HTUB 36/140-V	769-889	1066-1185-1429	950-1185	8,40
36	160	3x480	HTUB 36/160	3x600	HTUB 36/160-V	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	9,60
36	180	3x480	HTUB 36/180	3x600	HTUB 36/180-V	989-1143	1371-1523-1837	1222-1523	10,80
36	200	3x480	HTUB 36/200	3x600	HTUB 36/200-V	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	12,00
48	140	3x480	HTUB 48/140	3x600	HTUB 48/140-V	769-889	1066-1185-1429	950-1185	11,20
48	160	3x480	HTUB 48/160	3x600	HTUB 48/160-V	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	12,80
48	180	3x480	HTUB 48/180	3x600	HTUB 48/180-V	989-1143	1371-1523-1837	1222-1523	14,40
48	200	3x480	HTUB 48/200	3x600	HTUB 48/200-V	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	16,00
80	100	3x480	HTUB 80/100	3x600	HTUB 80/100-V	549-635	762-846-1020	679-846	13,20
80	120	3x480	HTUB 80/120	3x600	HTUB 80/120-V	659-762	914-1015-1224	814-1015	15,90

Versión especial 24V disponible a petición

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HTUB es el cargador HF de nivel superior destinado a alcanzar las máximas prestaciones. Esta gama reúne todas las características principales de las gamas HF en términos de eficiencia, factor de potencia, ventilación, estructura interna (3 compartimentos dedicados) y flexibilidad general. Una interfaz digital integrada con pantalla OLED y USB integrado permite la mejor y más fácil descripción / configuración de parámetros de carga, informes de diagnóstico y datos.



NEW COOLING
SYSTEM



94%
EFFICIENCY
95%
POWER FACTOR



LAPTOP
SET / DATA STORAGE



CSA US
262310

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Red	480 Vac (3ph) 50-60Hz / 600 Vac (3ph) 50-60Hz
Señalización visual	Pantalla OLED, 4 LED y 4 teclas operativas
Ajuste del cargador	Por pantalla OLED: corriente, capacidad y 7 perfiles de carga preestablecidos Por ordenador / puerto USB: programación mejorada
Memoria de datos	El cargador proporciona un informe de los últimos 50 ciclos y datos técnicos clave mediante un puerto USB integrado
Sistema de enfriamiento	Refrigeración por aire dedicada directamente y únicamente al disipador de calor. Velocidad del ventilador regulada por temperatura. Ventilador inactivo dentro de 104°F de temperatura de componentes internos.
Eficiencia	94%
Temperatura operativa	de 32° a +104°F
Certificaciones	CSA - UL

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

Protección de entrada	3 fusibles rápidos
Protección de salida	Por fusible (protección contra polaridad inversa)
Protección térmica	Sondas en IGBT, diodos y transformador de potencia + reducción de potencia
Protección durante la desconexión de la batería	Seguridad cortada por subtenión

OPCIONALES

Stand alone	Soporte de hierro
Stand alone/montado en la pared	Soporte del cable
On board/stand alone/montado en la pared	Protección adicional con resina curvas de carga dV/dt

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Tamaño	456 (w) 195 (h) 570 (l) mm / 17.953 (w) 7.677 (h) 22.441 (l) pulgadas
Grado de protección	IP 21 (vertical) - (enfriamiento de aire dedicado y directo al disipador de calor) - Protección con filtro adicional bajo petición
Peso	26 kg; 57.32 lb
Cable de entrada	no incluido
Cables de salida	2,5 m; 2.7 yd +/- 10% (longitud) - Enchufe de DC a petición